



NIPPON ZINC CHROMATE PRIMER

Technical Service Data Sheets

Deskripsi Produk

NIPPON ZINC CHROMATE PRIMER adalah primer anti-korosif berkualitas tinggi yang dibuat dari resin alkyd dan pigmen zinc chromate sebagai anti-korosif. Produk ini mudah diaplikasikan dan menghasilkan permukaan yang halus.

NIPPON ZINC CHROMATE PRIMER dianjurkan untuk digunakan pada struktur baja, pagar, mesin berat, motor generator dan berbagai jenis mesin lainnya.

Spesifikasi

Jenis Cat	: Resin alkyd.
Tekstur	: Flat.
Warna	: Hijau.
Specific Gravity (25°C)	: 1.45.
Non Volatile	: 70% b/b.
Daya Tutup Standar	: 6 - 7 m ² /lapis (kuas).

Cara Pemakaian

Persiapan Permukaan	: Bersihkan permukaan dari debu, minyak dan kotoran lainnya. Untuk permukaan yang sudah pernah dicat, dikerok dahulu untuk melepas cat lama yang sudah tidak melekat dengan baik. Aduk cat sebelum dipakai. Hand tool and power tool cleaning (SSPC-SP-3, SIS-ST-3).
Pelarut	: BODELAC THINNER.
Pengenceran	: 5 - 10%.
Metode Aplikasi	: Kuas dan spray.
Ketebalan Yang Dianjurkan	: 30 μ.

Aplikasi

Waktu kering akan terhambat pada temperatur udara yang rendah. Jangan aplikasikan cat pada kelembaban udara > 85% dan atau temperatur udara < 7°C.

Semua peralatan sebaiknya langsung *segera* dibersihkan dengan pelarutnya setelah selesai digunakan.

Pengenceran produk akan menghasilkan lapisan film yang terbaik dan akan memiliki daya tahan yang sesuai dengan yang tertera jika menggunakan thinner yang disarankan atau diproduksi oleh PT Nipsea Paint and Chemicals dengan jumlah yang sesuai.

Waktu Kering (pada suhu 30°C)

Kering Sentuh	: 20 menit.
Kering Tekan	: 5 jam.
Interval Pengcatan Selanjutnya	: 16 jam.

NIPPON ZINC CHROMATE PRIMER

Catatan

Angka diatas adalah standar untuk referensi. Hasil yang sesungguhnya dapat bervariasi tergantung dari kondisi pengecatan (kondisi lingkungan, keahlian operator pengecatan, permukaan yang akan dicat dan lain sebagainya). Daya tahan produk hanya dapat digaransi jika menggunakan cat dengan cara aplikasi yang benar, yang sesuai dengan yang tertera di atas. Aplikasi pada temperatur yang rendah akan memperlama waktu kering.

Informasi Keselamatan, Kesehatan dan Lingkungan Kerja

1. Produk ini mengandung solvent yang mudah menguap dan mudah terbakar. Gunakan ventilasi yang cukup untuk menghindari bahaya kebakaran.
2. Jika terjadi kebakaran gunakan pemadam busa/foam, bubuk kering, AAF, atau CO₂. Jangan gunakan air.
3. Jangan simpan produk pada tempat yang bertemperatur > 40°C. Pastikan kemasan selalu tertutup rapat.
4. Jauhkan dari jangkauan anak-anak, makanan dan minuman.
5. Jangan hirup uap/debu spray. Lakukan pengecatan pada ruangan yang berventilasi, jika aplikasi dilakukan pada ruangan tertutup, gunakan alat sirkulasi udara. Untuk ruangan yang tertutup, harus menggunakan masker.
 - a. Terhirup : Pindahkan korban ke udara terbuka.
 - b. Tertelan : Segera ke dokter/rumah sakit.
6. Cegah kontak langsung dengan kulit dan mata. Gunakan pakaian yang sesuai seperti: overall, kaca mata, masker dan sarung tangan.
 - a. Terkena Mata : Bilas segera dengan air sebanyak mungkin selama ± 15 menit.
 - b. Terkena Kulit : Bersihkan dengan air dan sabun, bersihkan juga noda pada pakaian.
7. Jangan buang kemasan kosong dan sisa cat ke tempat sampah atau saluran air. Buanglah ke tempat pengolahan limbah.

PT NIPSEA PAINT AND CHEMICALS

JAKARTA (Head Office)
Jl Ancol Barat I/A5/C No. 12
Jakarta 14430, Indonesia
T: (+62-21) 690 0546
F: (+62-21) 692 7778 / 690 0540
E: enquiry@nipponpaint-indonesia.com
www.nipponpaint-indonesia.com

MEDAN
Jl KL Yos Sudarso Km 8.3
Tanjung Mulia
Medan, Indonesia
T: (+62-61) 685 1117
F: (+62-61) 685 1593

SURABAYA
Jl Raya Veteran No. 258
Gresik 61123
Jawa Timur, Indonesia
T: (+62-31) 398 1536
F: (+62-31) 398 2285

PURWAKARTA
Jl Raya Subang, Desa Cijaya
Kec. Campaka, Purwakarta
Jawa Barat, Indonesia
T: (+62-264) 205 944-8
F: (+62-264) 205 941